

## Режимы резания пластин TGF32, DBA43, T11/T16 для сплава PM125

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Скорость подачи $f$ (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь <0.55%C	90-130	0.02-0.05
	Высокоуглеродистая сталь >0.55%C	80-100	0.02-0.03
	Предварительно обработанная, легированная сталь	90-110	0.02-0.03
M	Автоматная нержавеющая сталь	110-130	0.02-0.05
	Аустенитная нержавеющая сталь	70-90	0.02-0.03

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16